

SISTEMA BIONDA CON MARCADO CE PINTADOS

DESCRIPCION DEL SISTEMA

Suministramos cualquiera de nuestros sistemas con estos acabados en integración paisajística.

Industrias Duero ofrece a sus clientes, cualquier de sus sistemas con marcado CE, sistemas con norma de productos, Sistemas NF (francés), sistemas NCHRP350 (Americanos)... con acabado galvanizado + termolacado C4, en el color que precise el cliente y acabado RUGOSO.

Nuestro acabado opcional mediante Sistema Dúplex (galvanizado + termolacado) ofrece una alta protección frente a la corrosión y una perfecta integración paisajística en zonas de especial interés ecológico. Para ello además de galvanizar nuestros sistemas acorde a la norma EN ISO 1461, durante el proceso de termolacado utilizamos una técnica pionera basada en la nanotecnología, la cual mejora el grado de adherencia y la durabilidad frente a un termolacado convencional.



Larga duración de la protección.

La duración que proporciona el sistema dúplex es mucho más prolongada que la que podría calcularse por la suma de las duraciones previsible de cada sistema individual por separado. Se puede decir que se produce un efecto sinérgico, que en forma matemática podríamos expresar mediante la siguiente fórmula:

$$D_T = K (D_{Zn} + D_P)$$

D_T = Duración total del sistema dúplex

D_{Zn} = Duración del recubrimiento galvanizado

D_P = Duración de la pintura

K = Una constante (1,2 a 2,5) dependiendo de las condiciones ambientales exposición.

Clasificación de durabilidad según EN ISO 14713: **MUY ALTA 20 AÑOS.**

Integración paisajística

Además de la protección frente a la corrosión, buscamos minimizar el impacto ambiental derivado de la instalación de elementos metálicos en entornos de especial interés ecológico, lo que conseguimos mediante la utilización de recubrimientos decorativos simulando madera.

Proceso de termolacado:

Dichos recubrimientos están formulados con resinas poliéster exentas de plomo e isocianurato de triglicídilo (TGIC) con la finalidad de minimizar al máximo el impacto de dichos sistemas.

El proceso de termolacado empleado, está en posesión de la Licencia del Sello de Calidad Europeo

Qualisteelcoat para el lacado acero galvanizado en caliente.

SISTEMA BIONDA CON MARCADO CE PINTADOS

CARACTERÍSTICAS TERMOLACADO

- Adherencia ISO 2409:
Mínima clase 2.
- Espesor de película ISO 2360:
60 – 90 µm.
- Durabilidad ISO 12944:
Mínimo Alta C4.

VENTAJAS

- Mayor durabilidad.
- Mayor adherencia.
- Integración paisajística.
- Variedad de acabados RAL, cualquier color con acabado rugoso.
- Menor impacto ecológico.
- Garantía de calidad.



ALGUNOS EJEMPLOS DE ACABADOS EN INTEGRACIÓN PAISAJISTICA



ARDU-1



ARDU-4



ARDU-7



ARDU-2



ARDU-5



ARDU-8



ARDU-3



ARDU-6



ARDU-9

SISTEMA BIONDA CON MARCADO CE PINTADOS

ALGUNOS EJEMPLOS DE IMPLANTACIÓN EN MONTAJES PAISAJISTICOS

